



Rappezzi autovulcanizzanti Zebra **RADIAL**

per la riparazione di
pneumatici radiali

- vulcanizzabili a freddo oppure a caldo (fino a +150°C)
- struttura di rinforzo in Kevlar (fibra di carbonio) ad altissima resistenza e flessibilità
- con sottostrato in gomma chimica autovulcanizzante
- da utilizzare con High Performance Cement (freddo o caldo)

tipo	misure A x R/mm	confezione pz.	Art.
ZR 10	55 x 75	20	0879 95 10
ZR 12	65 x 115	10	0879 95 12
ZR 22	75 x 175	10	0879 95 22
ZR 40	100 x 200	10	0879 95 40
ZR 44	125 x 325	10	0879 95 44
ZR 80	150 x 175	5	0879 95 80

Scheda tecnica: vedi retro →



High performance Cement

mastice vulcanizzante
ad alte prestazioni per
l'impiego a freddo e a
caldo

- particolarmente indicato per l'applicazione di rappezzi ZR, WR, WNH, WP, ecc.
- garantisce una perfetta vulcanizzazione sia con sistemi a freddo che a caldo (fino a +150°C)
- facile e sicura applicazione del mastice grazie al pennello incorporato nel tappo

contenuto/ml	tipo di confezione	Art.
235	barattolo con pennello incorporato nel tappo	0890 95 080

Modalità d'uso:

Dissolvere il materiale distaccante utilizzato nella produzione del pneumatico con il Raspatore chimico e asportarlo mediante un raschietto dalla zona da riparare. Effettuare una accurata rasparatura meccanica con una mola abrasiva senza danneggiare l'Inliner del pneumatico. Togliere con l'aspirapolvere (non con aria compressa) la gomma rasparata e se necessario pulire di nuovo la zona interessata con il Raspatore chimico lasciandolo evaporare completamente.

Applicare sulla zona interessata uno strato sottile di mastice vulcanizzante e far essiccare bene, almeno 15 - 45 minuti (a seconda della temperatura); si consiglia comunque di fare la "prova con il dito" prima di applicare il rappezzo.